
High Temperatur LED Deckenstrahler - Bis 70 Grad (!)



- Speziell für die **sehr warme Umgebung in Deckennähe** bei Produktionshallen entwickelt!
- Sehr effiziente Kühlung durch HEAT PIPES
- Neuartige Reflektortechnik
- 50.000 Stunden bei 70 °C
- Sehr gute Farbwiedergabe (RA > 90)
- Dimmbar
- Made in Germany mit 5 Jahren Garantie
- Lichtanalyse und -Planung durch Light&EnergyTech
- Auf Anfrage schicken wir Ihnen gerne weitere Informationen

Probleme mit der installierten LED Beleuchtung? – Unser Reparaturservice hilft!

- LED Strahler ausgefallen?
- Unkontrolliertes Ein- und Ausschalten?
- Leuchtmittel wird zu heiß?
- Lichtmenge zu gering?
- Unterschiedliche Farbtöne?
- Lebenszeit der Leuchten zu kurz?
- Wir **analysieren Fehlerquellen** und **reparieren** alle LED Strahler, LED Röhren und Treiber – fragen Sie uns!

Explosionsschutz LED Strahler für gefährdete Einsatzumgebungen



FLEX P1

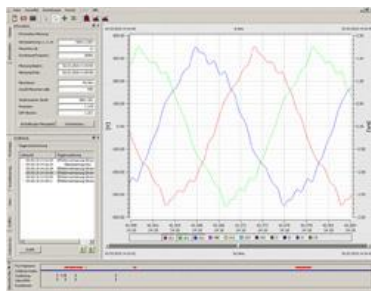
- Speziell für **gefährdete Einsatzumgebungen** konzipiert
- Schutzklasse IP 66
- 50.000 Stunden
- German Engineering mit 2 Jahren Garantie
- Detaillierte technische Spezifikationen finden Sie auf unserer Homepage



FLEX P2

- ATEX Zertifikat
Explosionsschutzgruppe:
FLEX P1
II 2 G Ex d IIB T6 Gb / III 2 D Ex t IIIC T80°C Db
FLEX P2
II 2 G Ex d IIB T5 Gb, Ta: -40°C to +45°C /
III 2 D Ex t IIIC T95°C Db

Probleme mit dem Netz? – Wir analysieren und bieten Lösungen!



- Störungen in Steuer- und Regeltechnik?
- Leuchtdichteänderungen?
- Lichtflackern?
- Defekte Kompensationsanlagen?
- Fehlauslösung von Schutzeinrichtungen?
- Überschreitung der bereitgestellten Leistung?
- Überlastung des Trafos?

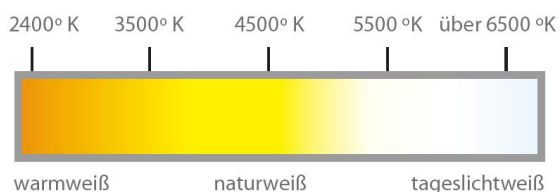
NEWS Artikel - Wichtige Parameter der LED Technologie:
Farbwiedergabe, Temperaturbereich, Farbtemperatur

Bei unseren Kundengesprächen erleben wir immer wieder, dass LED Technologie eng mit Energieeinsparung und Langlebigkeit in Verbindung gebracht wird, die Farbwiedergabe (RA oder CRI Wert), der Temperaturbereich oder die Farbtemperatur aber meistens wenig bekannte Parameter sind. Dabei sind gerade diese für die Auswahl der richtigen LED Leuchten sehr wichtig, hier ein Überblick:

Farbwiedergabe (RA oder CRI Wert): Hat man in einer Produktion eine schlechte oder nur mäßige Farbwiedergabe, so wird eine effektive Qualitätssicherung erschwert! Farbdrucke können z.B. braun erscheinen, sind aber in Wirklichkeit grün!

Ein maximaler **Temperaturbereich** von +40 - 50 Grad ist für die Hallendecke einer Produktion gerade im Sommer viel zu wenig! Hier herrschen, auch bei Dunkelheit, schnell Temperaturen von + 60 - 70 Grad. Strahler und Röhren werden dann einfach abschalten, wenn der zulässige Temperaturbereich überschritten wird!

Die **Farbtemperatur** (in Kelvin [K]) der LED Technologie hat heute eine große Spannbreite von gemütlichem Warmweiß bis zu sachlichem Tageslichtweiß.



Die „Beste Farbe“ gibt es allerdings nicht, über Geschmack lässt sich bekanntlich streiten. Hier sollte vor dem endgültigen Austausch ganzer Hallen erst einmal ein Test mit verschiedenen Farben erfolgen.

LED Technologie bietet viel mehr Vorteile als nur Energieverbrauch und Langlebigkeit. Wichtig ist allerdings ein kompetenter Partner, der fachkundig berät, testet und die richtigen Produkte anbietet. Light&EnergyTech ist der richtige Partner für den Wechsel auf eine LED Beleuchtung!